

«Утверждаю»

Директор

СП «Хабаровская ТЭЦ – 1»

/Мордвин С.В./

«27» марта 2023



ЗАКЛЮЧЕНИЕ

По выполненной работе:

«Техническое решение по повышению эффективности очистки трубок
Подогревателя сетевой воды типа ПСВ – 500 методом химического удаления
Эксплуатационных решений
СП «Хабаровская ТЭЦ – 1»

г. Хабаровск, 2023г.

С целью поиска более эффективных и технологичных способов удаления эксплуатационных отложений, повышающих качество и скорость очистки, была проведена работа по очистке трубок подогревателя сетевой воды типа ПСВ – 500 с использованием удалителя ржавчины, окалины и солей жесткости **КЕБО – плюс ТК-10 (жидкость)**. Технические условия ТУ 20.59.41-002-2025197780-2023 Производства ИП Годзоев О. А. г.Москва

1. Предмет работ:

Теплообменные трубки: латунь Л68 19x1 мм. подогревателя сетевой воды типа ПСВ-500 в количестве 1926 штук, с внутренней стороны покрытые многослойной структурой, предположительно состоящей из прессованного песка и солей жесткости различного состава.

2. Применяемые реагенты:

Удалитель ржавчины и солей жесткости КЕБО–плюс ТК-10(жидкость). ТУ 20.59.41-002-2025197780-2023 производства ИП Годзоев О. А. г.Москва.

3. Условия проведения работ:

Температура КЕБО–плюс ТК-10(жидкость) 25-35°C (температура цеха).

4. Подготовка к работам:

КЕБО – плюс ТК-10 прибыл в цех в замерзшем состоянии. После оттаивания и непосредственно перед применением КЕБО–плюс ТК-10 был перемешан до состояния однородного состава молочного цвета.

5. Выполнение работ:

Теплообменные трубки обрабатывались составом КЕБО-плюс ТК-10 путем налива.

Среднее время обработки трубок от 1 до 5 часов (в зависимости от загрязнений).

Трубки, заполненные загрязнениями 100% обрабатывались следующим образом: КЕБО-плюс ТК-10 наносился наливом до наблюдаемого переполнения и оставлялся до полного впитывания. Далее производилось вымывание набухших и отслоившихся нерастворимых остатков загрязнений (песок). Затем процедура повторялась до полного удаления загрязнений.

В ходе выполнения работ установлено следующее:

- качество очистки посредством КЕБО-плюс ТК-10: в течение указанного времени обработки происходит полное удаление эксплуатационных загрязнений.
- КЕБО-плюс ТК-10 не оказывает видимого влияния на латунные теплообменные трубки.

6. Выводы:

1. Применение удалителя ржавчины, окалины и солей жесткости КЕБО-плюс ТК-10(жидкость) ТУ 20.59.41-002-2025197780-2023 обеспечивает полную очистку трубок подогревателя сетевой воды типа ПСВ-500.
2. КЕБО-плюс является более эффективным и технологичным средством очистки теплообменных трубок по сравнению с применяемым способом

гидроабразивной чистки. Использование КЕБО-плюс ТК-10 позволяет значительно сократить время очистки и повысить качество.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ ПО РЕЗУЛЬТАТАМ РАБОТ:

Удалитель ржавчины, окалины и солей жесткости КЕБО-плюс ТК-10(жидкость) ТУ 20.59.41-002-2025197780-2023 производства ИП Годзоев О. А. г. Москва может быть рекомендован к использованию для очистки от эксплуатационных загрязнений.